



ESTADO DE SANTA CATARINA
CORPO DE BOMBEIROS MILITAR DE SANTA CATARINA
DIRETORIA DE SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIO (Florianópolis)

DECLARAÇÃO DE EMPRESA CREDENCIADA

Declaro para os devidos fins que a empresa JASON KAMCHEN sgpe 0026778/2022, CNPJ 14545060000102, está credenciada junto ao Corpo de Bombeiros Militar de Santa Catarina como Formação de Brigadista com cadastro ativo até 23/11/2026.

Florianópolis, 31/08/2025.



Para validar, acesse o link disponível no QR CODE e pesquise por: JASON KAMCHEN sgpe 0026778/2022